口腔医学院

口腔医学（本科一表招生）学制5年,本专业学生在校期间必须修满规定的204学分方能毕业，达到学位要求者授予医学学士学位。

培养目标：口腔医学专业培养基础医学基础知识和临床医学知识，掌握口腔医学的基本理论和临床操作技能，能在医疗卫生机构从事口腔常见病、多发病的诊治和预防工作的医学应用型人才。

主干学科：基础医学、临床医学、口腔医学

主要课程：口腔解剖生理学、口腔组织病理学、牙体牙髓病学、口腔固定修复学、口腔正畸学、口腔粘膜病学、牙周病学、儿童口腔医学、口腔颌面外科学。

学院简称“通才”与“专才”教育相结合的培养模式，逐步实施主辅修制、弹性学制。完全学分制，积极探索教改实验，以提高院所学生的考研率和就业率。

就业方向：口腔医学院本科生历年考研率均超过30%，尤大学所专业的录取名额一直居全校各系前二。口腔医学专业毕业生的就业率较高，口腔医疗机关就业例见近年，全国各地口腔医疗机关对口腔医学专业毕业生的需求量较大，供不应求，毕业生在全国各地口腔医疗机关中大多担任业务骨干或技术骨干，学院毕业生以扎实的理论基础知识和卓越的临床实践动手能力获得招聘单位的广泛认可，就业待遇均比其它专业具有较大优势，研究生就业率保持在98%以上。

材料科学与工程学院

材料成型及控制工程专业（非师范类，本科，四年制，理工类，毕业授予工学学位）

学位点：地方高校第一批本科专业综合改革试点专业（ZG0135）

培养目标：本专业培养掌握基础的材料科学与工程学科基础知识和较强的实践动手能力，具有材料成型或材料改性技术基础知识与应用能力，能够从事铸造、加工及模具造材，设计、制造或材料处理设计、制造，特别较强的工程技术和科学研究的应用型高级工程师。具有实践、团队协作和创新能力，并能成长为企业技术骨干或管理人员，并能成为企业生产技术的设计制造、技术开发、试验研究、运行管理和经营销售等方面的科学研究与高级工程技术人才。

主干学科：材料科学与工程，机械工程。

主要课程：大学计算机基础、工程数学、工程力学、工程图学、电工与电子技术、机械设计基础、材料科学基础、材料力学性能、材料分析测试技术、传输原理；铸造与模具方：铸造过程金属原理、铸件成形理论、铸造合金及熔炼、铸造工艺学、铸造设备及机械化、模具材料、模具结构设计与制造、ProE、计算机辅助工程；焊接与材料方：焊接工程基础、ProE、焊接过程自动化控制、焊接过程智能控制。

就业方向：社会认可度高，就业需求量大，就业面广泛，涵盖了机械、电子、冶金、模具、汽车、船舶、石油化工、电力、交通、建筑、能源装备、仪器仪表、航空航天、环境保护、轻工等领域的企事业单位从事材料表态或型成材料焊接方面的工艺设计、技术开发、生产过程控制、设备研制、模具设计制造、质量检验、生产组织管理、工程科学研究及营销策略。教育科研等工作。

师资队伍与学术水平：学院现有教师50人，其中教授5人，副教授15人，博士学位教师20人，硕士学位教师25人，教师学缘结构合理，教学科研水平较高。教师在教学过程中，注重理论与实践相结合，教学内容紧跟学科发展前沿，教学方法灵活多样，教学效果良好。

培养特色：本专业培养适应经济建设和社会发展需求的、基础扎实、知识面宽、适应能力强、综合素质高、具有团队协作和创新创业精神的，具备材料科学与工程学科基础知识和较强的实践动手能力，能在材料成型或材料改性技术领域从事科学研究、技术开发、生产过程管理等工作的高级工程技术人才。

主干学科：材料科学与工程，机械工程。

主要课程：工程图学、工程力学、机械设计基础、电工与电子技术、材料科学基础、金属材料及热处理、材料力学性能、焊接冶金学、弧焊电源、金属焊接性、焊接质量检测与评价、电弧焊方法及设备、焊接结构、焊接质量控制等。

就业方向：主要在国际现行、国内或国外一批本科专业综合改革试点专业（ZG0135）

培养目标：本专业培养掌握基础的材料科学与工程学科基础知识和较强的实践动手能力，具有材料成型或材料改性技术基础知识与应用能力，能够从事铸造、加工及模具造材，设计、制造或材料处理设计、制造，特别较强的工程技术和科学研究的应用型高级工程师。具有实践、团队协作和创新能力，并能成长为企业技术骨干或管理人员，并能成为企业生产技术的设计制造、技术开发、试验研究、运行管理和经营销售等方面的科学研究与高级工程技术人才。

主干学科：材料科学与工程，机械工程。

主要课程：大学计算机基础、工程数学、工程力学、工程图学、电工与电子技术、机械设计基础、材料科学基础、材料力学性能、材料分析测试技术、传输原理；铸造与模具方：铸造过程金属原理、铸件成形理论、铸造合金及熔炼、铸造工艺学、铸造设备及机械化、模具材料、模具结构设计与制造、ProE、计算机辅助工程；焊接与材料方：焊接过程基础、ProE、焊接过程自动化控制、焊接过程智能控制。

就业方向：社会认可度高，就业需求量大，就业面广泛，涵盖了机械、电子、冶金、模具、汽车、船舶、石油化工、电力、交通、建筑、能源装备、仪器仪表、航空航天、环境保护、轻工等领域的企事业单位从事材料表态或型成材料焊接方面的工艺设计、技术开发、生产过程控制、设备研制、模具设计制造、质量检验、生产组织管理、工程科学研究及营销策略。教育科研等工作。

师资队伍与学术水平：学院现有教师50人，其中教授5人，副教授15人，博士学位教师20人，硕士学位教师25人，教师学缘结构合理，教学科研水平较高。教师在教学过程中，注重理论与实践相结合，教学内容紧跟学科发展前沿，教学方法灵活多样，教学效果良好。